



Standex

VOC-System-Füller U7540

VOC System Filler U7540

- **VOC-megfelelő**
- **jó állóképesség**
- **jó töltőhatás**
- **könnyen csiszolható**
- **kiváló terület**
- **jó izoláló tulajdonságok**

Műszaki leírás:

- keverés 7:1 arányban minden Standox VOC Hardener-rel
- vagy
- keverés 4:1 arányban minden Standox HS Hardener-rel
- gyorsított szárítás lehetséges
- légszárítás éjszakán át / 18-22°C

Standex VOC-System-Füller U7540

Alapfelület:

- kikeményedett, csiszolt fényezés, kivéve TPA
- OEM Primer vagy EDP, csiszolt
- csiszolt Standox PE termékek
- UP-GF, csiszolt

Csupasz fém felületeket előalaposzni kell Standox savas primerrel.

Előkezelés / tisztítás:



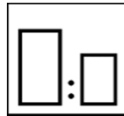
Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Standox Lakkozási Rendszer S1.



Használjon levegős légzőkészüléket. Hivatkozva a termékre vonatkozó Biztonsági adatlapokra.

kiszellőztetés 5-15 perc / 18-22°C fülke- vagy IR szárítás előtt

Alkalmazás: VOC rendszer



7:1 arányban minden Standox VOC Hardener-rel fázékidő 90-120 perc / 18-22°C



10% Standox VOC Thinner
22-24 s / DIN 4 mm / 20°C
61-68 s / ISO 4 mm / 20°C



Compliant 1,6 - 1,8 mm
1,5 - 3,0 bar bemenő nyomás
2 - 3 = max. 250 mikron



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar porlasztó nyomás
2 - 3 = max. 250 mikron



légszárítás éjszakán át / 18-22°C vagy
30-40 perc / 60-65°C tárgy hőmérsékleten



rövid hullám 10 - 15 perc
(lásd Standox Lakkozási Rendszer S10)



P800



P400 - P500
excenteres csiszológép



Standocryl VOC-Topcoat vagy
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat +
Standocryl VOC-Clears

Standex VOC-System-Füller U7540

Alapfelület:

- kikeményedett, csiszolt fényezés, kivéve TPA
- OEM Primer vagy EDP, csiszolt
- csiszolt Standox PE termékek
- UP-GF, csiszolt

Csupasz fém felületeket előalaposzni kell Standox savas primerrel.

Előkezelés / tisztítás:



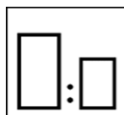
Az alap előkezelésére vonatkozó információkat lásd Standox Lakkozási Rendszer S1.



Használjon levegős légzőkészüléket. Hivatkozva a termékre vonatkozó Biztonsági adatlapokra.

kiszellőztetés 5-15 perc / 18-22°C fülke- vagy IR szárítás előtt

Alkalmazás: HS rendszer



4:1 arányban minden Standox HS Hardenerek fázékidő 60-90 perc / 18-22°C



szükség esetén 5-10% Standox 2K Thinner
24-26 s / DIN 4 mm / 20°C
68-76 s / ISO 4 mm / 20°C



Compliant 1,6 - 1,8 mm
1,5 - 3,0 bar bemenő nyomás
2 - 3 = max. 250 mikron



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar porlasztó nyomás
2 - 3 = max. 250 mikron



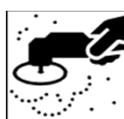
légszárítás éjszakán át / 18-22°C vagy
30-40 perc / 60-65°C tárgy hőmérsékleten



rövid hullám 10 - 15 perc
(lásd Standox Lakkozási Rendszer S10)



P800



P400 - P500
excenteres csiszológép



Standocryl VOC-Topcoat vagy
Standohyd Plus / Standoblue Basecoat +
Standocryl VOC-Clears

Standex VOC-System-Füller U7540

Lobbanáspont:

- 24 - 25 °C / 75,2 - 77,0 °F

Sűrűség:

- 1,46 - 1,49 g/cm³

Szárazanyag tartalom

(hígító hozzáadása nélkül):

- 67,3 - 69,0 tömeg %
- 45,5 - 47,1 térfogat %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(c)(540)540

Az EU határérték a termékre (termékkategória II B.c) szórásra kész formában max. 540 g/l. A VOC tartalma ennek a terméknek szórásra kész formában max. 540 g/l.

Elméleti

kiadósság:

- 5,6 - 5,8 m²/l 80 mikron száraz rétegvastagságnál

Munkaeszközök tisztítása:

Használat után Standox Cleaning Thinner-rel.

Fontos tudnivalók:

- A csiszolás jobb ellenőrzése miatt a füller szórása és kiszellőztetése után vékonyan kontroll-feketét lehet felkődölni.
- A filler maximum 15 % Standocryl VOC Topcoat-tal színezhető. Száradási és csiszolhatósági tulajdonságok változni fognak.
- 150 mikron rétegvastagság felett légszárítás éjszakán át / 18-22 °C vagy 40 perc / 60-65 °C tárgyhőmérsékleten.
- A VOC-szabályozás nélküli országokban használható Standox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat/Topcoat NEW is.

A 2K lakkok nedvességre reagálnak. Ezért a munkaeszközöket, keverőedényeket szárazon kell tartani. Olyan feldolgozásra kész felületbevonó anyagok, amelyek izocianátokat tartalmaznak, ingerlő hatásúak lehetnek a nyálkahártyákra - különösen a légzőszervekre - és túlérzékenységi reakciót okozhatnak. Gőz vagy szórási pára belégzése túlérzékenységi reakciót okozhat. Izocianát tartalmú anyagok használatánál gondosan ügyelni kell az oldószertartalmú anyagokra vonatkozó előírások betartására. Elsősorban a szórási ködöt és gőzöket nem szabad belélegezni. Allergiás és asztmás betegek, ill. olyan személyek, akik légúti megbetegedésekre hajlamosak, nem dolgozhatnak izocianát tartalmú anyagokkal.

Csak szakember dolgozhatja fel! Ezek az adatok ismereteink mai állásának felelnek meg. Az információk nem kötelező érvényűek és nem vállalunk felelősséget a teljességükért. A felhasználó feladata az információk felülvizsgálata aktualitás és alkalmazhatóság szempontjából. Az adatlapokban található szellemi tulajdonok, úgy mint szabadalom, márka és szerzői jog, védettek. Minden jog fenntartva. A csomagoláson található biztonsági utasításokat és a termékre vonatkozó biztonsági adatlapok előírásait figyelembe kell venni. Fenntartjuk a jogot arra, hogy az adatlapokban lévő információkat előzetes figyelmeztetés vagy kötelezettség nélkül aktualizálás céljából megváltoztassuk vagy kiegészítsük. Az itt közölt megállapítások korlátozás nélkül érvényesek.